



HSTP33D0016NI-00

US30010/15/20/30/40CNG

US30000CNG, On-Line Triphasé

Onduleur On-Line polyvalent disposant d'une autonomie évolutive pour une large gamme de puissance



Triphasé
parallélisable



Conception
évolutive



Compatibilité GE



Economie
d'énergie



Double entrée
Input



Logiciel PowerPanel
Business Edition

La série US30000CNG propose une technologie de pointe de qualité et d'une grande fiabilité, permettant ainsi de protéger les petits Data Centers, les équipements sensibles et les systèmes intelligents contre toutes les perturbations électriques.

Conçu autour de la technologie IGBT et d'un contrôle arithmétique basé sur un DSP à très haute vitesse, l'US30000CNG offre de très bonnes performances en réduisant le nombre de composants, tout en améliorant le rendement. Le tout à un coût, un encombrement et une taxe carbone réduits.

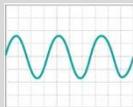
Des fonctionnalités telles qu'un facteur de puissance élevé, la parallélisation, la redondance, l'extension d'autonomie, l'interface graphique et les possibilités de surveillance font de l'US30000CNG une gamme d'onduleurs très efficace.

APPLICATIONS

- PME & Data center
- Salle Serveur, Centre de service
- Fournisseurs de services Internet (ISP)
- Data Center Internet (IDC)
- Équipements de télécommunication et de réseau

Caractéristiques

- Sortie Sinusoïdale
- Technologie On-Line, Double Conversion
- Parallélisable jusqu'à 4 unités de même puissance
- Double entrée
- Positionnement en Tour
- Port d'arrêt d'urgence (EPO)
- By-Pass de surcharge automatique
- Afficheur LCD, LEDs et pupitre de commande
- Ports de communication RS232 et RS485
- Carte SNMP/Web (en option)
- Logiciel de supervision et de shutdown



SORTIE SINUSOÏDALE

Pour les applications qui exigent le plus haut niveau de protection électrique, l'US30000CNG est le choix parfait avec sa sortie sinusoïdale. L'US30000CNG est aussi recommandé lorsqu'il s'agit de protéger une alimentation équipée d'un correcteur de puissance (CFP) ou un moteur qui nécessite une vraie sinus pour fonctionner correctement.



Logiciel PowerPanel® Business Edition Logiciel de Shutdown

Ce logiciel permet un arrêt propre de vos systèmes informatiques en cas de coupure de courant prolongée. Le logiciel prend en charge les systèmes d'exploitation Windows, Linux et Mac, ainsi que les plateformes virtuelles VMware, Microsoft Hyper-V et Citrix XenServer.

Technologie On-Line double conversion



La technologie On-Line double conversion fournit une qualité de signal en sortie parfaite et fiable, quel que soit l'état du réseau électrique en entrée, en convertissant le courant AC en courant DC, puis de nouveau en courant AC. Grâce à son temps de transfert nul en cas de coupure de courant imprévue, la technologie On-Line garantit le maintien de l'alimentation électrique des équipements essentiels afin d'assurer une protection et une disponibilité permanentes du système.

*Les fonctions du logiciel peuvent varier en fonction de la version du firmware et/ou des limitations matérielles.



SPECIFICATIONS TECHNIQUES

Modèle	US30010CNG	US30015CNG	US30020CNG	US30030CNG	US30040CNG
Configuration					
Technologie	On-Line Double Conversion				
Typologie	3 phase + Neutre en entrée / 3 phases + Neutre en sortie, positionnement en Tour				
Puissance (VA / Watts)	10000 / 9000	15000 / 13500	20000 / 18000	30000 / 27000	40000 / 36000
Entrée Réseau					
Tension d'entrée	380V/400V/415V(entre phases) 220V/230V/240V(entre phase et neutre)				
Fréquence d'entrée	50/60Hz				
Facteur de puissance	>0.99				
Tolérance en tension	-40% ~ +20% (déclassement de puissance) -20% ~ +25% (à pleine charge)				
Tolérance en fréquence	40Hz ~ 70Hz				
Batterie					
Tension batterie	+240Vdc / - 240Vdc				
Nombre de cellules	40=[1 batterie(12V)], 240=[1 batterie(2V)]				
Puissance du chargeur	10% de la capacité Batterie (réglable de 1 à 20%)				
By-Pass					
Tension By-Pass	380V/400V/415V, (entre phases) / 220V/230V/240V, (entre phase et neutre) (Triphasé)				
Tolérance en tension	-20% ~ +15%				
Capacité de surcharge	charge<125%, Continuité de fonctionnement 125%< charge <130%, basculement après 10mns 130%<charge<150%, basculement après 1 mn 150%<charge<400%, basculement après 1 seconde charge>400%, basculement après 200ms				
Sortie					
Tension de sortie	380V/400V/415V, (entre phases) 220V/230V/240V, (entre phase et neutre)				
Précision en tension	+1.5% ~ -1.5% (sur charge linéaire)				
Taux de distorsion harmonique en tension (THD)	THD<1% (sur charge linéaire), THD<6% (sur charge non linéaire)				
Facteur de puissance (Cos Phi)	0.9				
Facteur de Crête	3:1				
Angle de Déphasage	120°±0.5° (charge équilibrée ou déséquilibrée)				
Capacité de surcharge	<105%, Continuité de fonctionnement 105%<charge<110%, transfert en mode By-Pass après 1H00 110%<charge<125%, transfert en mode By-Pass après 10 minutes 125%<charge<150%, transfert en mode By-Pass après 1 minute >150%, transfert en mode By-Pass après 200ms				
Système					
Rendement	Mode normal: 95% Mode ECO: 98%				
Rendement en mode Batterie	95%				
Affichage	Afficheur LCD+LED et pupitre de commande				
Interface (ports de Communication)	RS232, RS485, EPO, Contacts secs, carte SNMP/Web (en option)				
Installation / Raccordement	Borniers entrée/sortie				
Température de fonctionnement	0 ~ 40 °C				
Température de stockage	-40 °C ~ 70 °C				
Humidité relative	0 ~ 95% (sans condensation)				
Niveau de bruit (dB)	<55dB				
Nombre d'unités parallélisables	4 pièces Maximum				
Caractéristiques physiques					
Poids sans batteries (kg)	52	52	90	90	141
Poids avec batteries (kg)	164	164	247	247	456
Dimensions (H x L x P) (mm)	715*250*840	715*250*840	1335*350*738	1335*350*738	1400*500*840

#Spécifications techniques susceptibles d'évaluer sans avis préalable.

